









1/1


Categoria	Chit polyesteric 2k		
Numar TDS	NO-21-03	Numar de inregistrare	000024104
Numar SDS	SDS_NO_1_03	Data intocmirii	31.03.2021



CARBON 300

CHIT FIBRA CARBON

PROPRIETATI	TIPOLOGIE FIBRE CARBON INTARIOR BETOX 50E TIPUL DE CHIT POLYESTER 2K		PROPRIETATI: Chit bazat pe rasini flexibile de polyester si fibre de calitate de carbon. Datorita acestor componente chitul are excelente proprietati mecanice si se recomanda pentru umplerea zonelor mari. CARBON 300 contine aditivi speciali pentru reducerea absorbtiei de apa.				
	SUBSTRATURI	REGULI GENERALE		Inainte de slefuirea suprafetei degresati cu silicon remover PLUS 780/PLUS 70-780. Indepartati praful ramas dupa slefuirea cu materiale abrazive cu suflanta de aer. Degresati din nou cu silicon remover PLUS 780 / PLUS 70-780.			
		VOPSEA VECHЕ		Slefuiti uscat cu P220÷P280. Faceti testul de solvent. Daca vopseaua uscata nu e rezistenta la solvent, trebuie indepartata pana la tabla.			
LAMINATE POLYESTERICE		Slefuiti uscat cu P80÷P120.					
OTEL		Slefuiti uscat cu P80÷P120. Pentru protectie anticoroziva este recomandat PROTECT 360 sau EPO PRIMER 3000 .					
OTEL GALVANIZAT		Matuiti suprafata cu un burete fin sau slefuiti uscat cu P220÷P240. Pentru protectie anticoroziva folositi PROTECT 360 sau EPO PRIMER 3000 .					
ALUMINIU		Matuiti suprafata cu un burete fin sau slefuiti uscat cu P220÷P240. Pentru protectie anticoroziva folositi PROTECT 360 sau EPO PRIMER 3000 .					
2K FULLER EPOXID		Aplicati chitul dupa cel putin 60min/20°C de la aplicarea PROTECT 360 sau EPO PRIMER 3000. Slefuirea fulllerului epoxid nu este necesara timp de 12h/20°C inainte de aplicarea chitului. Slefuiti fulllerul epoxid cu un burete fin sau slefuiti uscat cu P220÷P280 dupa 12h/20°C.					
2K FULLER ACRYLIC		Slefuiti uscat cu P220÷P280.					
ATENTIE		Chitul nu se aplica direct pe grundul reactiv (wash primer) sau produse nitrocelulozice sau monocomponente					
AMESTEC			VOLUM	GREUTATE	Limit VOC II/B/b *	250 g/l	
			CARBON 300	100 ml	100 g	ACTUAL VOC CONTENT	40 g/l
			INTARITOR	2 ml	2 g	* Amestecul este conform Directivei UE 2004/42/CE	
APLICARE			Slefuiti si curatati suprafata conform REGULILOR GENERALE. Indepartati bine praful de pe suprafetele slefuite Degresati cu PLUS 780/PLUS 70-				
			Aaugati 2ml intaritor la 100 ml chit CARBON 300 Respectati cantitatea de intaritor. Amestecati componentele pana la uniformizarea culorii. Amestecul dureaza de la 4 pana la 6 minute la 20°C.				
			Grosimea unui singur strat de chit nu trebuie sa depaseasca 1-2 mm. Straturile in total nu trebuie sa depaseasca 5 mm. Evitati stratul subtire de chit de la marginea dintre chit si metal.				
USCARE			20°C	60°C		distanța 50 - 60 cm 55 – 60 °C	
			20 ÷ 25 minute	15 minute		10 minute	
SLEFUIRE			SLEFUIRE			SLEFUIRE FINALA	
			P80-120			P120-180	

NOTE		FOLOSITI ECHIPAMENT DE PROTECTIE	A SE VEDEA FISA DE SECURITATE DOAR PENTRU UZ INDUSTRIAL A SE VEDEA INFORMATIILE GENERALE TDS	VALABILITATE	
				CARBON 300 24 LUNI / 20°C	INTARITOR 18 LUNI / 20 °C