


1/2	Categoria	2K filler acrylic			
	TDS number	NO-21-10	Numar de inregistrare	000024104	
	SDS number	SDS_NO_2_01	Data intocmirii	31.03.2021	

DART FILLER 2000

FILLER ACRYLIC CU USCARE RAPIDA

PROPRIETATI	TIP MULTIFUNCTIONAL		INTARITOR HARD 90-200		DILUANT THIN 80-850	
			INTARITOARE DISPONIBILE RAPID, STANDARD, LENT		DILUANTI DISPONIBILI RAPID, STANDARD, LENT	
	Culori		DESCRIERE: Este un primer acrylic multifunctional : actioneaza ca filler dar si ca primer ud-pe-ud. Datorita rasinilor speciale are un timp scurt de uscare: 2 ore pentru un strat de 80 microni grosime. Are o aderență excelentă , proprietati anticorozive si izolatoare.			
	ALB	GRI				
	PRODUSE COMPLEMENTARE		PLUS 750	PLUS 700	PLUS 770	THIN 80-850
SUBSTRATURI	REGULI GENERALE		Inainte de slefuirea suprafetei degresati cu silicon remover PLUS 780/PLUS 70-780. Indepartati praful ramas dupa slefuirea cu materiale abrazive cu suflanta de aer. Degresati din nou cu silicon remover PLUS 780 / PLUS 70-780.			
	VOPSEA VECHIE		VERSIUNEA DE FILLER: slefuire uscata cu P220 - P240 VERSIUNEA UD-PE-UD: slefuire uscata cu P320 - P360			
	CHITURI POLYESTERICE		Slefuire uscata. Slefuire finala cu P240 - P280			
	LAMINATE POLYESTERICE		VERSIUNEA DE FILLER: slefuire uscata cu P180 - P220			
	OTEL		Slefuire uscata cu P80 - P120. Pentru protective maxima anticoroziva folositi PROTECT 340, PROTECT 360 or EPO PRIMER 3000			
	OEM PRIMER CATAFORETIC		Degresare cu PLUS 780/PLUS 70-780			
	PLASTICE		A se vedea instructiunile din „Tipuri de plastic si tehnologia vopsirii plasticului”			
	2K FULLER EPOXID		A se vedea DATELE TEHNICE ale fillerului epoxidic.			
	2K WASH PRIMER		A se vedea FISA TEHNICA pentru wash primer.			
ACOPERIRE			SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2K lac polyuretanic 2k lac acryl Vopsea pe baza de apa Vopsea pe baza de solvent			

2/2	Versiunea ud-pe-ud e pentru instalatii industriale si pentru tari unde nu se aplica Directiva 2004/42/WE		VERSIUNEA DE UMLERE		VERSIUNEA UD-PE-UD	
AMESTEC			VOLUM	GREUTATE	VOLUM	GREUTATE
		DART FILLER 2000	4	100 g	4	100 g
		HARD 90-200	1	16 g	1	16 g
	THIN 80-850	10%-20% PENTRU COMPONENTA A	5.5-11 g	50% PENTRU COMPONENTA A	28 g	
VOC	Limita VOC II/B/c * = 540 g/l * amestecul e conform cu UE Directiva 2004/42/CE		Continut VOC: 530 g/l		Continut VOC: 590 g/l	
APLICARE		Vascositatea DIN 4 w 20°C	24 - 50 s		15 - 18 s	
		Duza	∅ 1.6 – 1.8 mm		∅ 1.2 - 1.4 mm	
	Urmati instructiunile fabricantului	Presiunea	1.7 - 2.2 bar		1.7 - 2.2 bar	
		Straturi	2 - 3		1	
		Timpul intre straturi depinde de pistol	5 - 10 min / 20°C		15 min / 20°C	
	Amestec la 20°C	10 - 20 min		25 min		
	Grosimea unui strat uscat		40 - 60 µm		20 - 25 µm	
	Acoperire		7 - 10 m²/l		13 - 16 m²/l	
SLEFUIRE		SLEFUIRE USCATA INITIAL P240-P320 FINAL P360-P500			FARA SLEFUIRE Pentru un nivel optim folositi THIN 850 SLOW (LENT)	
		SLEFUIRE UDA FINAL P800-P1000				
USCARE		Strat de 80 µm	20°C	60°C	15 min / 20°C	
		Cu HARD 90-200 SLOW	3 ore	30 min		
		Cu HARD 90-200 STANDARD	2ore	30 min		
	10 - 15 min UNDE SCURTE	Incalziti 10 min dupa stratul final la distanta de 50 - 70 cm- temp. max. 90°C		NU SE SLEFUISTE TIMP DE 12 ORE / 20°C		
	Marimea/nr. elementelor		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C
	Pete 1-2 parti		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Zone medii 3-5 parti		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Zone mari 5-10 parti		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 TANDARD THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	NU SE RECOMANDA
ATENIE		FOLOSITI ECHIPAMENT DE PROTECTIE	A SE VEDEA FISA DE SECURITATE DOAR PENTRU UZ INDUSTRIAL		VALABILITATE	
					FILLER 24 LUNI /20 °C	HARD 90-200 STANDARD,SLOW 18 LUNI /20 °C