


1/2	Categoria	Filler acrylic 2K			
	Numar TDS	NO-21-11	Numar de inregistrare	000024104	
	Numar SDS	SDS_NO_2_02	Data intocmirii	03.02.2021	

# SOLID FILLER 2200

## FILLER ACRYLIC PENTRU ACOPERIRI SOLIDE

PROPRIETATI	TIPOLOGIE CONSTRUCTII SOLIDE		INTARITOR <b>HARD 90-200</b>		DILUANT <b>THIN 80-850</b>	
			INTARITOARE DISPONIBILE <b>RAPID, STANDARD, LENT</b>		DILUANTI DISPONIBILI <b>RAPID, STANDARD, LENT</b>	
	CULOARE		<b>DESCRIERE:</b> <b>Primer acrylic ce poate fi aplicat in straturi foarte subtiri si care poate umple zgarieturi adanci si zone neuniforme. Are proprietati anticorozive si de izolare. Datorita componentelor minerale se poate slefui usor si se reduc contractiile.</b>			
	ALB	GRI				
	PRODUSE COMPLEMENTARE		PLUS 750	PLUS 700	PLUS 770	THIN 80-850
SUBSTRATURI	REGULI GENERALE		Inainte de slefuirea suprafetei degresati cu silicon remover PLUS 780/PLUS 70-780. Indepartati praful ramas dupa slefuirea cu materiale abrazive cu suflanta de aer. Degresati din nou cu silicon remover PLUS 780 / PLUS 70-780.			
	VOPSEA VECH		Slefuire uscata cu P220 - P240			
	CHITURI POLYESTERICE		Slefuire uscata, , slefuire finala cu P220 - P240			
	LAMINATE POLYESTERICE		Slefuire uscata cu P180 - P220			
	OTEL		Slefuire uscata cu P80 - P120. Pentru protective maxima anticoroziva folositi PROTECT 340, PROTECT 360 or EPO PRIMER 3000			
	OEM PRIMER CATAFORETIC		Degresare cu PLUS 780/PLUS 70-780			
	PLASTICE		A se vedea instructiunile din „Tipuri de plastic si tehnologia vopsirii plasticului”			
	2K FULLER EPOXID		A se vedea DATELE TEHNICE ale fillerului epoxidic.			
	2K WASH PRIMER		A se vedea FISA TEHNICA pentru wash primer.			
ACOPERIRE			SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2K lac polyuretanic 2k lac acryl Vopsea pe baza de apa Vopsea pe baza de solvent			

2/2		VERSIUNEA DE UMLERE				
AMESTEC		<b>SOLID FILLER 2200</b>	VOLUM		GREUTATE	
		<b>HARD 90-200</b>	<b>4</b>		<b>100 g</b>	
		<b>THIN 80-850</b>	<b>1</b>		<b>16.5 g</b>	
		<b>0-10%</b> PENTRU COMPONENTA A	<b>0-6 g</b>			
VOC	Limita VOC II/B/c * = 540 g/l * amestecul e conform cu UE Directiva 2004/42/CE		Continut VOC : 500 g/l			
APLICARE		Vascositate DIN 4 in 20°C	<b>32 - 50 s</b>			
		Duza	Ø <b>1.6 - 1.8 mm</b>			
		Urmati instructiunile fabricantului	<b>1.7 - 2.2 bar</b>			
		Straturi	<b>2 - 3</b>			
		Timpul intre straturi depinde de pistol	<b>0 - 10 min / 20°C</b>			
		Amestec la 20°C	<b>15 min cu HARD 90-200 FAST 30 min cu HARD 90-200 STANDARD, SLOW</b>			
	Grosimea unui strat uscat		<b>60 - 70 µm</b>			
	Acoperire		<b>7 - 10 m²/l</b>			
SLEFUIRE		SLEFUIRE USCATA	INITIAL P240-P320 FINAL P360-P500			
		SLEFUIRE UMEDA	FINAL P800-P1000			
USCARE	La un strat de 120µm		20°C	60°C		
		cu HARD 90-200 SLOW	<b>5 ore</b>	<b>40 min</b>		
		cu HARD 90-200 STANDARD	<b>4 ore</b>	<b>40 min</b>		
		cu HARD 90-200 FAST	<b>2 ore</b>	<b>30 min</b>		
	15-20 min UNDE SCURTE	Incalziti 10 min dupa stratul final la distanta de 50 - 70 cm- temp. max. 90°C				
THINNER/HARDENER SELECTION	Marimea/nr. elementelor		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C
	Pete 1-2 parti		HARD 90-200 FAST THIN 80-850 FAST	HARD 90-200 FAST THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Zone medii 3-5 parti		HARD 90-200 FAST THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Zone mari 5-10 parti		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
ATENIE		<b>FOLOSITI ECHIPAMENT DE PROTECTIE</b>	<b>A SE VEDEA FISA DE SECURITATE DOAR PENTRU UZ INDUSTRIAL</b>	VALABILITATE		
				SOLID FILLER 2200 24 luni /20°C	HARD 90-200 STANDARD, SLOW: 18 luni /20°C RAPID: 12 luni /20°C	