



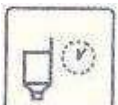
DATE TEHNICE
SPECTRAL UNDER 315

PROPRIETATI





- Grund izolator pe baza de apa, creeaza o bariera protectoare impotriva coroziunii
- Repara petele de pe suprafetele expuse
- Suprafata fina
- Uscare rapida
- Folosit in metoda ud -pe -ud.
- Poate fi folosit cu toate vopselurile NOVOL.


ATENTIE: UNDER 315 SE ACOPERA CU UN SINGUR STRAT FINAL.

SUPRAFETE	
Vopsea veche, inclusiv straturi termostactice	Se degreseaza si se slefuieste uscat cu P220 ÷ P360.
Chituri poliesterice	Se slefuieste uscat; finisare cu P240 ÷ P320.
Grunduri epoxidice	Nu se slefuieste timp de 12 ore, apoi se slefuieste uscat cu P320.
Otel	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P120.
Aluminiu	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P280-P360 si se degreseaza din nou.
Otel galvanizat	Se degreseaza, se matuieste cu o laveta abraziva, se degreseaza din nou.
Inox	Se degreseaza
Suprafete plastice	Se degreseaza cu SPECTRAL PLAST 815, se matuieste cu o laveta abraziva, se degreseaza din nou. Se aplica SPECTRAL PLAST 705.
CONTINUT DE COMPUSI ORGANICI VOLATILI	
Limita VOC*	540 gr/l
VOC actual, varianta de umplere	<100 gr/l
*Pentru amestecul gata preparat	


VASCOZITATE		
	DIN4/20°C	30÷40s
Daca este necesar diluati cu apa demineralizata.		

CONDITII DE APLICARE
Grundul trebuie aplicat la temperaturi de la +5°C pana la +35° iar umiditatea pana la 70%. Temperatura suprafetei trebuie sa fie in jur de +5°C.


APLICARE UNDER 315				
	Agitati manual amestecul inainte de a incepe lucrul.			
	PISTOL CONVENTIONAL	DUZA 1.3÷1.4mm	PRESIUNE 3÷4 bar	DISTANTA 15÷20cm
	PISTOL HVLP	1.3÷1.4mm.	2÷3bar	10÷15cm
	NUMAR DE STRATURI	2-3		
	TIMPUL DE EVAPORARE INTRE STRATURI	Asteptati 10 minute inainte sa aplicati stratul urmator.		

USCARE		
	FARA VENTILARE	CU DUZE Venturi * • se folosesc la 1-2 minute dupa aplicare, la o distanta minima de -1m.
	30 min./ 20°C 20 min./60°C	10 min./20°C

ATENTIE: Timpul de uscare depinde de temperatura individuala a componentelor.

USCARE LA LAMPA CU INFRAROSU		
	DISTANTA Timpul, depinde de tipul si puterea lampii	A se respecta instructiunile producatorului 10÷15 min

ATENTIE: Folositi lampa IR dupa ce stratul aplicat este mat.

SLEFUIRE		
	USCAT- mecanic	P360 ÷P500
	USCAT –manual	P600 ÷P1000

CURATAREA ECHIPAMENTULUI	
Apa sau solvent NC	
CONDITII DE DEPOZITARE	
A se pastra in locuri uscate si racoroase, departe de surse foc si caldura, la temperaturi intre 10 si 30 grade C. A se evita expunerea directa la razele solare.	
TERMEN DE VALABILITATE	
SPECTRAL UNDER 315	9 luni/ 20°C
PROTECTIA MUNCII	
A se vedea datele din fisa de protectie a muncii	
ALTE INFORMATII	
<p>Produsele noastre sunt rezultatul unei experiențe și a unor cercetări de laborator îndelungate. Noi garantăm calitate superioară în condițiile unei stricte respectări a instrucțiunilor noastre și a manifestării unei atitudini profesioniste față de lucrul cu produsele noastre. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru eventualele defecțiuni dacă rezultatul final al lucrului a fost influențat de factori independenți de controlul nostru. Dacă este necesar faceti un test cu produsul pentru a vedea eventualele reactii la diferite materiale</p>	