

Grunt acrilic PROTECT 330

Descriere:

Gruntul acrilic PROTECT 310 (HS) este un grunt acrilic, care datorită conținutului de rășini de calitate superioară și a aditivilor speciali asigură o protecție anticorozivă și o izolație perfectă a materialelor polieterice (chiturilor) de emailurile acrilice. Gruntul posedă o foarte bună adeziune, ceea ce permite utilizarea lui la diferite tipuri de suprafețe. Gruntul se comercializează în trei culori: alb, negru și gri. Datorită acestui fapt combinând culorile în proporții corespunzătoare se poate alege culoarea optimă a bazei, urmând alegerea culorii emailului.

Poate fi utilizat cu următoarele tipuri de suprafețe:

- straturi lăcuite vechi, inclusiv cele de vopsea termoplastice,
- chituri polieterice NOVOL,
- laminate polieterice,
- oel,
- aluminiu,
- oel zincat,
- oel inox,
- grunți reactivi Wash primery,
- suprafețe din mase plastice,
- laminate polieterice.

Pregătirea suprafeței:

- stratul vechi de lac se va degresa și se va șlefui prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P220 - P360;
- chiturile polieterice NOVOL se vor șlefui până la uniformizare deplină prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P240 - P320;
- suprafața de oel se va degresa:
- suprafața de aluminiu se va degresa, mătui cu o pânză și din nou se va degresa;
- suprafețele zincate se vor degresa, mătui cu o pânză abrazivă microgranulară și din nou se vor degresa;
- gruntul se va degresa, șlefui prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P220 - P280 și din nou se va degresa;
- suprafețele din mase plastice se vor curăța cu agent anti-siliconic PLUS 780, se vor mătui cu ajutorul pânzei abrazive. Din nou se vor degresa, se vor trata cu agent PLUS 700 de creștere a adeziunii și PLUS 770 de îmbunătățirea elasticității;
- laminatele polieterice se vor degresa, șlefui prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P280 și din nou se vor degresa cu Agent de îndepărtare a siliconului;

Propor ia de combinare:

	Din volum	din mas
PROTECT 330	5	100
Înt ritor H5520	1	13
Diluant pentru produse acrilice THIN 850	15%	9

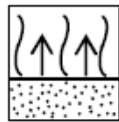
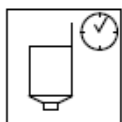
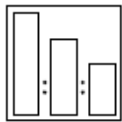
Materiale suplimentare:
Diluant pentru produse acrilice THIN 850 (Rapid, Standard, Lent)
Accelerator pentru produse acrilice PLUS 750
Aditiv de cre tere a elasticit ii PLUS 770.

Viabilitatea amestecului:
aprox. 1 or la 20 °C

Viscozitate, diametrul duzei pistolului de vopsit, presiunea util :
DIN 4/20 °C 50 -80 sec., Ø1,6 ÷1,8 mm, 3÷ 4 bari.

Con inutul de substan e volatile:
VOC permis (cat. B/3)= 540 g/l (pentru amestecul „la gata”)
VOC =530 g/l
Con inutul de substan e organice volatile este în conformitate cu Ordinul Ministrului Economiei din Polonia din 16 ian. 2007 i a directivei EC 2004/42/CE din 21 apr. 2004.

Mod de utilizare:
Se aplic în 2 sau 3 straturi umede, f când pauze de 5÷10 minut e pentru evaporarea fiec rui strat în parte, în func ie de temperatura i grosimea stratului. Dup 10 minute de la aplicarea ultimului strat se poate m ri temperatura din înc pere pentru accelerarea usc rii.



Propor ii 4+ 1+ 25%	DIN 4/20 °C 25-35 sec	1 h/20 °C	2-3 X, 3-4 bari Ø1,6 ÷1,8 mm	5-10 min.	3 h/20 °C 30 min/60 °C	P360-P500	P600-1000
------------------------------	--------------------------	-----------	---------------------------------	-----------	---------------------------	-----------	-----------

Grosimea stratului:
40-50 µm pentru fiecare strat.

Timp de uscare:
3 ore la 20 °C ; 30 min la 60 °C, pentru max. 3 straturi.

Consum teoretic:

De la 1 litru de grunt + 0,2 litri înt ritor în propor ii corespunz toare permite ob inerea unui strat de aprox. 6 m² i grosimea de 100 µ m.

lefuire:

lefuire mecanic prin metoda „uscat ”: hârtie abraziv P 360 – P 500
lefuire manual prin metoda „uscat ”: hârtie abraziv P 400 – P 500
lefuire mecanic prin metoda „umed ”: hârtie abraziv P 600 – P 1000
lefuire manual prin metoda „um ed ”: hârtie abraziv P 800 – P 1000

Culoare

Alb , neagr , gri.

Cur irea instrumentarului:

Solvent pentru produse nitrocelulozicesau pentru produse acrilice THIN 850.

Condi ii i durata de depozitare:

A se depozita în înc peri r coroase, departe de surse de foc i c ldur .
A se evita contactul direct cu razele solare.

Termen de garan ie:

Gruntul acrilic PROTECT 330: 24 luni la o temperatur de 20°C.
Înt ritor H 5520: 9 luni la o temperatur de 20°C.

Reguli de securitate:

Conform fi ei de securitate pentru prezentul produs.

Aten ie! Gruntul acrilic PROTECT 330 se va utiliza exclusiv cu înt ritor de la firma NOVOL H 5520. Utilizarea altor tipuri de înt ritor poate duce la reducerea rezisten ei mecanice i chimice i la degradarea propriet ilor anticorozive.

În cazul utiliz rii gruntului PROTECT 330 în ateliere de vopsit unde nu este necesar respectarea directivei EC 2004/42/CE din 21 apr. 2004, produsul se poate aplica în varianta de gruntuire i „umed pe umed”.

Parametri de aplicare vor fi urm torii:

Propor ia de combinare:

	Volum	Mas
<u>Varianta de gruntuire:</u>		
PROTECT 330	5	100
Înt ritor H5520	1	13
Diluant pentru produse acrilice THIN 850	40%	23
<u>Varianta „umed pe umed”</u>		
PROTECT 330	5	100
Înt ritor H5520	1	13
Diluant pentru produse acrilice THIN 850	60%	35

Viscozitate, diametrul duzei pistolului de vopsit, presiunea util :

Varianta de gruntuire:

DIN 4/20 °C 25 -35 sec., Ø1,6 ÷1,8 mm, 3÷ 4 bari.

Varianta „umed pe umed”

DIN 4/20 °C 16 -20 sec., Ø1,2 ÷1,4 mm, 3÷ 4 bari.

Conținutul de substanțe volatile:

Varianta de gruntuire:

LZO = 590 g/l (pentru amestecul „la gata”)

Varianta „umed pe umed”

LZO = 620 g/l (pentru amestecul „la gata”)

Produsele noastre sunt rezultatul unei experiențe și a unor cercetări de laborator îndelungate. Noi garantăm calitate superioară în condițiile unei stricte respectări a instrucțiunilor noastre și a manifestării unei atitudini profesionale față de lucrul cu produsele noastre. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru eventualele defecțiuni dacă rezultatul final al lucrului a fost influențat de factori independenți de controlul nostru.

NOVOL Sp.z.o.o., Komorniki, Pl